

## Hoja de Datos del Producto

Edición 02/05/2012

Identificación n.º 2.11.17

Versión n.º 1

SikaCeram® EpoxyGrout

# SikaCeram® EpoxyGrout

Mortero de rejuntado a base resina epoxi, de alta resistencia, para baldosas y azulejos con espesores de 2 a 20 mm

2.11.17

### Descripción del Producto

SikaCeram® EpoxyGrout es un mortero de rejuntado a base de resina epoxi bicomponente, para relleno de juntas acorde a la norma EN 12004 R2T y EN 13888 RG.

### Usos

- Para relleno de juntas y encolado de baldosas cerámicas y gresite vitreo
- Adecuado para juntas sometidas a grandes tensiones mecánicas y sollicitaciones químicas
- Para revestimientos a limpieza con agua a alta presión
- Adecuado para mataderos, industria lactea, laboratorios, piscinas, locales industriales, cocinas industriales, etc.

### Características/Ventajas

- Elevada resistencia química
- Elevada resistencia mecánica
- Apto para paredes y suelos
- Apto para aplicaciones en interior y exterior
- Resistente a la suciedad
- Tixotrópico
- Resistente a las heladas
- Facilmente lavable

### Datos del Producto

#### Forma

#### Apariencia/Color

Nieve, Perla, Agata, Luna, Petra, Noche y Marfil  
Otros colores bajo pedido mínimo de 300kg

#### Presentación

Comp. A+B                      2kg  
Comp. A+B                      5kg (en colores 120 Agata, 122 Petra)

#### Almacenamiento

#### Condiciones de almacenamiento/Conservación

24 meses desde la fecha de fabricación si se almacena correctamente en el envase original no deteriorado, cerrado y sellado, en lugar fresco y seco entre +5° C y +35° C.

Cerrar inmediatamente el envase después de su uso. Una vez abierto utilizar el producto lo más rápidamente posible.

#### Datos Técnicos

#### Base química

Resina epoxi de dos componentes

#### Densidad

1,6 kg/l

#### Absorción de agua por capilaridad

Después de 240 minutos: < 0,1 g (EN 12808-5)

#### Espesor de capa

2- 5 mm (como adhesivo)



**Dimensiones de la junta** Ancho de la junta: 2-20 mm  
Profundidad de la junta: min. 3 mm

**Propiedades Mecánicas / Químicas Características**

<b>Temperatura de servicio</b>	-20°C a +100°C	
<b>Resistencia a la abrasión</b>	≤ 250 mm <sup>3</sup>	(EN 12808-2)
<b>Resistencia a flexión</b>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	(EN 12808-3)
<b>Resistencia a compresión</b>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	(EN 12808-3)
<b>Retracción</b>	≤ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	(EN 12808-4)
<b>Deslizamiento</b>	≤ 0,5 mm	(EN 1308)

**Resistencia química** Ácidos

Nombre	Concentración %	Contacto permanente +20° C	Contacto puntual +20° C
Acido acético	2.5	+	+
	5.0	(+)	+
	10.0	-	-
Acido clorídrico	37.0	(+)	+
Acido crómico	20.0	-	-
Acido cítrico	10.0	-	-
Acido fórmico	2.5	+	+
	10.0	-	-
Acido láctico	2.5	+	+
	5.0	(+)	+
	10.0	-	(+)
Acido nítrico	25.0	(+)	+
	50.0	-	-
Acido oleico		-	-
Acido fosfórico	50.0	(+)	+
	75.0	-	-
Acido sulfúrico	1.5	+	+
	50.0	(+)	+
	98.0	-	-
Acido tánico	10.0	(+)	+
Acido tartárico	10.0	+	+
Acido oxálico	10.0	+	+

**Bases y soluciones saturadas**

Nombre	Concentración %	Contacto permanente +20° C	Contacto puntual +20° C
Amoniaco	25.0	+	+
Sosa	50.0	+	+
Potasio	50.0	+	+
Hipoclorito Sódico			
Cloro activo	6.5 g/l	(+)	+
	162.0 g/l	-	-

**Soluciones saturadas**

Nombre	Concentración %	Contacto permanente +20° C	Contacto puntual +20° C
Hiposulfito sódico		+	+
Cloruro de sodio*		+	+
Cloruro de calcio *		+	+
Cloruro de hierro		+	+
Sulfato de aluminio		+	+
Azúcar		+	+
Peróxido de hidrógeno	1	+	+
	10	+	+
Sulfuro de sodio		+	+

**Resistencia química  
(cont.)**

**\*Sales de deshielo**

Nombre	Concentración %	Contacto permanente +20° C	Contacto puntual +20° C
Benceno	100	+	+
Petroleo	100	+	+
Diesel	100	+	+
Aceite de oliva	100	+	+

**Disolventes**

Nombre	Concentración %	Contacto permanente +20° C	Contacto puntual +20° C
Alcohol etílico	100	+	+
Acetona	100	-	-
Etilenglicol	100	+	+
Glicerina	100	+	+
Glicerina	100	-	-
Percloroetileno	100	-	-
Tricloroetano	100	-	-
Tricloroetileno	100	-	-
Cloruro de metileno	100	-	-
Tolueno	100	-	-
Benceno	100	-	-
Xileno	100	-	-

- + Resiste a largo plazo
- (+) Resiste temporalmente
- Se destruye

**Detalles de Aplicación**

**Consumo/Dosificación**

**Consumo del producto como mortero de rejuntao**

Azulejo en mm	2	3	4	6	6	8
Baldosa vidriada CxDxB						
20x20x3.8	1.500					
20x20x4	1.300					
50x50x4	0.500	0.770	1.000			
100x100x6	0.380	0.580	0.770	1.150	1.550	1.900
75x150x7	0.450	0.680	0.900	1.350	1.800	2.200
150x150x9	0.380	0.580	0.770	1.150	1.550	1.900
200x200x9	0.290	0.430	0.580	0.900	1.150	1.400
120x240x9		0.540	0.720	1.100	1.400	1.800
120x240x14		0.840	1.100	1.700	2.200	2.800
200x200x9	0.290	0.430	0.580	0.870	1.150	1.400
200x300x9	0.240	0.360	0.480	0.720	0.960	1.200
300x300x10	0.210	0.320	0.430	0.640	0.850	1.100
300x600x10	0.160	0.240	0.320	0.480	0.640	0.800
400x400x10	0.160	0.240	0.320	0.480	0.640	0.800
500x500x10	0.130	0.190	0.260	0.390	0.510	0.640
600x1200x11	0.90	0.130	0.180	0.270	0.350	0.440

Formula de consumo:  $A \times B \times [(C+D)/(C \times D)] \times 1.6 = \text{kg/m}^2$

- A: Largo de la junta in mm
- B: Profundidad de la junta en mm
- C: Ancho de la baldosa en mm
- D: Largo de la baldosa en mm

\*Todas las indicaciones referentes al consumo son orientativas, es decir, están dadas de una manera neta. Estos datos no incluyen material adicional debido a la porosidad superficial, rugosidad superficial, desniveles, etc.

**Como adhesivo:**

Aproximadamente 1,6 kg por m<sup>2</sup> y mm de espesor.

<b>Preparación del soporte</b>	<p><b>Pegado</b> El soporte debe estar seco, sano, compacto y sin fisuración. Debe estar limpio y libre de todo material contaminante tales como grasas, aceites, tratamientos superficiales, recubrimientos, etc.</p> <p>En el momento de la aplicación del material el soporte no debe exceder los siguientes valores de humedad:</p> <p>-Soporte de cemento: <math>\leq 2.5\%</math> CM Sin calefacción radiante <math>\leq 2.0\%</math> CM Con calefacción radiante</p> <p>-Soporte con sulfato de calcio: <math>\leq 0.5\%</math> CM Sin calefacción radiante <math>\leq 0.5\%</math> CM con calefacción radiante</p> <p>Los soportes de hormigón deberán tener al menos 6 meses de antigüedad.</p> <p><b>Rejuntado</b> Los adhesivo cementoso debe estar endurecido y seco de manera uniforme. No debe haber presencia de agua o humedad en las juntas. La humedad en el soporte y una absorción irregular en los bordes de la juntas pueden causar divergencias de color en el producto. Las juntas deben de ser suficientemente profundas. En caso de superficies porosas y esmaltadas se pueden formar residuos en las juntas. Por esto es necesario realizar ensayos de rejuntado para este tipo de revestimientos. En piedra natural, se pueden producir decoloraciones y por lo tanto, es necesario realizar ensayos previos.</p>
--------------------------------	---

### Condiciones de Aplicación / Limitaciones

<b>Temperatura del soporte</b>	Min: +10° C / Max. +30° C
--------------------------------	---------------------------

<b>Temperatura ambiente</b>	Min: +10° C / Max. +30° C
-----------------------------	---------------------------

### Instrucciones de aplicación

<b>Relación de mezcla</b>	Comp. A : Comp. B = 94 : 6
---------------------------	----------------------------

<b>Mezclado</b>	<p>Añada la totalidad del componente A (líquido ) al componente B. Con ayuda de un mezclador eléctrico manual a bajas revoluciones mezclar concienzudamente durante 3 minutos hasta obtener una masa homogénea. Asegurarse que se han vertido totalmente los dos componentes y se ha incluido el mínimo aire. A continuación trasvasar la mezcla a un recipiente limpio y mezclar nuevamente durante 1 minuto.</p> <p>Mezclar solo la cantidad que se pueda aplicar durante el tiempo abierto del producto.</p> <p>No diluir el producto con agua o cualquier tipo de disolvente.</p>
-----------------	---

<b>Metodo de aplicación</b>	<p><b>Pegado</b> Aplicar solo la cantidad de producto sobre la que se puedan colocar las piezas cerámicas sobre el adhesivo fresco antes de acabar la vida de la mezcla.</p> <p>Presionar lo suficiente las piezas para que el dorso de las mismas quede suficientemente humectado de producto.</p> <p><b>Rejuntado</b> Aplicar el mortero fresco sobre las juntas para que penetre profundamente, con la ayuda de una llana de goma. Limpiar el material restante con un poco de agua caliente. Para esto se utilizan esponjas. Después del secado controlar inmediatamente las superficies limpiadas con objeto que no quede ningún residuo.</p> <p>No aplicar sobre superficies que puedan estar expuestas a altas temperaturas, debidas incluso a los rayos del sol.</p>
-----------------------------	--

<b>Limpieza de herramientas</b>	Limpiar las herramientas inmediatamente después de su utilización con agua. El producto una vez endurecido solo se podrá eliminar por medios mecánicos.
---------------------------------	---

<b>Tiempo de vida</b>	<p>50 minutos (+23° C / 50% h.r.)</p> <p>En caso de temperaturas altas el tiempo de vida se reduce de la misma manera que se reduce a bajas temperaturas.</p>
-----------------------	---