

## Hoja de Datos de Producto

Edición 11/05/16  
Identificación nº 2.6.6  
Versión nº 1  
Sika® AnchorFix® -3001

# Sika® AnchorFix®-3001

Adhesivo para anclajes de alta resistencia, a base de resinas epoxi

## Descripción del Producto

Adhesivo tixotrópico, sin disolventes, de dos componentes, a base de resinas epoxi, para anclajes de barras corrugadas y redondos de acero, de altas prestaciones tanto en hormigón fisurado como sin fisurar.

## Usos

Para la fijación de anclajes no expansivos en los siguientes casos:

### Anclajes estructurales

- Redondos de acero corrugado en trabajos de reparación u obra nueva
- Barras corrugadas
- Pernos y sistemas de sujeción especiales

### Trabajos con metal, carpintería:

- Fijación de barandillas, balaustradas.
- Fijación de pretilas
- Fijación de marcos de ventanas y puertas.

### Sobre los siguientes soportes:

- Hormigón (fisurado y sin fisurar)
- Piedra natural o tratada
- Roca sólida
- Mampostería
- Madera


## Características/Ventajas


- Largo tiempo abierto
- Se puede utilizar en hormigón húmedo
- Alta capacidad de carga
- Ensayo ETA
- Ensayo ICC-ES
- Certificado Agua potable
- LEED
- Ensayo Resistencia al fuego
- Ensayos sismos
- Libre de estireno
- Excelente adherencia al soporte
- Sin retracción, durante el endurecimiento
- Aplicación con pistolas convencionales (cartucho de 250 ml)
- Bajo olor
- Baja pérdida de material

## Ensayos



Certificados/Normativa

	
European Technical Approval ETAG 001 Part 5 Option 1	
Galvanised anchor & stainless steel anchors M10 to M30 and rebars Ø10 to Ø 32 mm for cracked & non-cracked concrete including seismic factor	
EC Cert. 1020-CPR-090-032737	
ETA-14 / 0157	


	
European Technical Approval ETAG 001 Part 5 TR023	
Post installed rebar connections of the sizes Ø8 to Ø 40 mm	
EC Cert. 1020-CPD-032640	
ETA-14 / 0368	


Resistencia al fuego:

Ensayo CSTB Institute


Report n.26054326/B

Sika Anchorfix®-3301 sistemas de inyección en hormigón armado (Ø8mm a Ø40 mm) y sujeto a exposición a fuego.

	
IAPMO Evaluation Report	
Galvanised anchor & stainless steel anchors M10 to M30	( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> to 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> inch)
Rebars T10 to T32	(No. 3 to No. 10)
Testing according to AC 308 standards.	
Report Number: 0292	

	
ICC ES Report	
Galvanised anchor & stainless steel anchors M10 to M30	( <sup>3</sup> / <sub>8</sub> to 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> inch)
Rebars T10 to T32	(No. 3 to No. 10)
Testing according to AC 308 standards.	
Report Number: ESR-3608	

Ensayo Agua potable:

	
Drinking Water System Components NSF / A NSI 61	
K-8319	

LEED:



Test report from eurofins

REPORT No G23222\_4

## Datos del Producto

### Forma

**Colores**  
Comp. A: negro  
Comp. B: gris oscuro  
Comp. A+B mezclados: gris oscuro

**Presentación**  
Cartuchos de 250 ml, 12 por caja  
Palet: 60 cajas con 12 cartuchos  
  
Cartuchos de 400 ml, 12 por caja  
Palet: 50 cajas con 12 cartuchos.

### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento/Conservación** 12 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor a temperaturas de entre +5° C y +20° C. Protegido de la acción directa del sol.

Todos los cartuchos de Sika® AnchorFix®-3001 tienen la fecha de caducidad impresa en la etiqueta.

### Datos técnicos

**Densidad**  
Part. A: ~1.2 kg/l  
Part. B: ~1.8 kg/l  
~1,70 kg/l (componentes A+B mezclados)

### Velocidad de curado

Temperatura del soporte	Tiempo abierto T <sub>gel</sub>	Tiempo de curado T <sub>cur</sub>
+40°C	3 minutos	3 horas
+35° C - +40° C	4 minutos.	4 horas
+30°C - +35°C	6 minutos	5 horas
+25°C - +30°C	8 minutos	6 horas
+22° C - +25° C	11 minutos.	7 horas
+15° C - +22° C	15 minutos	8 horas
+10°C - +15°C	20 minutos	12 horas
+4° C - +9° C	-*	24 horas

\* Temperatura mínima del cartucho: +10° C

---

<b>Resistencia al descuelgue</b>	No descuelga, aplicable incluso en techos.
----------------------------------	--

---

<b>Espesor de capa</b>	Máx. 7 mm
------------------------	-----------

---

### **Propiedades Mecánicas/Físicas**

---

<b>Resistencia a compresión</b>	~85 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20°C)	(ASTM D695)
---------------------------------	---------------------------------------	-------------

---

<b>Resistencia a flexión</b>	~45 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20°C)	(ASTM D790)
------------------------------	---------------------------------------	-------------

---

<b>Resistencia a cortante</b>	~23 N/mm <sup>2</sup> (7 días, +20°C)	(ASTM D638)
-------------------------------	---------------------------------------	-------------

---

<b>Módulo Elástico</b>	Compresión: ~5000 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM D695)
	Tensión: ~5500 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM D638)

---

<b>Diseño</b>	Para detalles de diseño, por favor diríjase al documento disponible: "Documentación Técnica Sika Anchorfix®-3001". Ref. 870 43 10
---------------	---

---

### **Resistencia**

---

<b>Resistencia térmica</b>	-40° C a +43° C. + 43 °C exposición prolongada
----------------------------	---

---

### **Información del Sistema**

---

## Detalles de Aplicación

### Consumo/ Dosificación

		Consumo de material por anclaje en ml																	
ø del anclaje mm	ø del taladro mm	Volumen teórico (ml)																	
		Profundidad del taladro (mm)																	
		80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400
M8	10	3.4	3.8	4.6	5.0	5.4	5.9	6.7	7.1	7.5	8.4	8.8	9.2	10.1	10.9	11.7	12.6	14.7	16.8
M10	12	4.4	5.0	6.1	6.6	7.2	7.7	8.8	9.4	9.9	11.0	11.6	12.1	13.2	14.3	15.4	16.5	19.3	22
M12	14	5.6	6.3	7.7	8.4	9.1	9.8	11.2	11.8	12.5	13.9	14.6	15.3	16.7	18.1	19.5	20.9	24.4	27.9
M14	16	6.9	7.7	9.5	10.3	11.2	12.0	13.8	14.6	15.5	17.2	18.1	18.9	20.6	22.4	24.1	25.8	30.1	34.4
M14	18	11.2	12.6	15.4	16.8	18.2	19.6	22.4	23.8	25.2	28.0	29.4	30.8	33.6	36.4	39.2	42.0	49.0	56.0
M16	18	7.8	8.8	10.8	11.8	12.7	13.7	15.7	16.7	17.6	19.6	20.6	21.6	23.5	25.5	27.4	29.4	34.3	39.2
	20	12.6	14.1	17.3	18.8	20.4	22.0	25.1	26.7	28.3	31.4	33.0	34.5	37.7	40.8	44.0	47.1	55.0	62.8
M20	22	10.8	12.2	14.9	16.2	17.6	18.9	21.6	23.0	24.3	27.0	28.4	29.7	32.4	35.1	37.8	40.5	47.3	54.0
	24	16.6	18.6	22.8	24.8	26.9	29.0	33.1	35.2	37.3	41.4	43.5	45.5	49.7	53.8	58.0	62.1	72.5	82.8
	25	19.7	22.1	27.1	29.5	32.0	34.4	39.4	41.8	44.3	49.2	51.7	54.1	59.0	64.0	68.9	73.8	86.1	98.4
M24	26	14.2	16.0	19.6	21.4	23.1	24.9	28.5	30.3	32.0	35.6	37.4	39.2	42.7	46.3	49.8	53.4	62.3	71.2
M27	30	19.4	21.9	26.7	29.2	31.6	34.0	38.9	41.3	43.7	48.6	51.0	53.5	58.3	63.2	68.0	72.9	85.1	97.2

Las cantidades indicadas están calculadas sin tener en cuenta las pérdidas de material. Pérdidas 10% -50%.

Se puede conocer la cantidad de producto inyectado durante la aplicación con la ayuda de la escala de la etiqueta del cartucho.

**Calidad del soporte** Los soportes de hormigón y mortero deben tener una edad mínima de 28 días. Se debe verificar la resistencia del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural). Se deben hacer ensayos de arrancamiento si se desconoce la resistencia del soporte. La superficie del taladro debe estar limpia, seca, libre de grasas y aceites, etc. Se deben eliminar las partículas mal adheridas.

Los redondos de acero corrugado y las varillas roscadas tienen que limpiarse de aceites, grasas u otras sustancias o partículas como suciedad etc,

### Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

**Temperatura del soporte** Mín 4° C/ Máx +40° C

<b>Temperatura ambiente</b>	Mín +4° C/ Máx +40° C
<b>Temperatura del producto</b>	Sika AnchorFix® -3001 debe estar a temperaturas entre +10° C y +30° C
<b>Punto de rocío</b>	La temperatura del soporte durante la aplicación deberá estar al menos +3° C por encima del punto de rocío para evitar condensación.

### Instrucciones de Aplicación

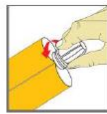
**Mezclado** Comp. A: Comp.B = 1:1 en volumen

### Herramientas de mezclado

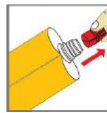
*Coger el cartucho*

250 ml

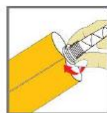
400 ml



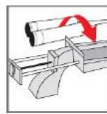
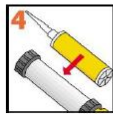
Desenroscar y quitar la tapa blanca.



Tirar de la boquilla



Enroscar la boquilla mezcladora



Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación.

Cuando se interrumpen los trabajos la boquilla mezcladora se puede quedar puesta en el cartucho. Si la resina ha endurecido en la boquilla cuando se reanuden los trabajos, se debe utilizar una boquilla nueva.



Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos con un taladro eléctrico. El diámetro del taladro deberá ser acorde al diámetro de la barra a anclar.



Se debe limpiar el taladro con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces), hasta obtener el aire libre de polvo. Importante: Usar compresores libres de aceite, mínima presión: 6 Bar (90 psi)



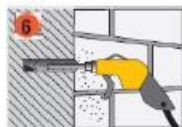
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



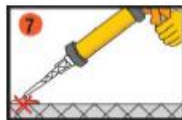
Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces) hasta obtener el aire libre de polvo. Importante: Usar compresores libres de aceite, mínima presión: 6 Bar (90 psi)



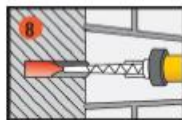
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro



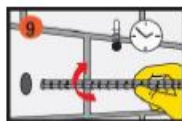
Se debe limpiar el taladro con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces) hasta obtener el aire libre de polvo. Importante: Usar compresores libres de aceite, mínima presión: 6 Bar (90 psi)



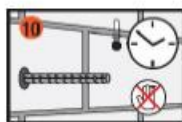
Extrusionar aproximadamente dos veces hasta que aparezcan los dos componentes mezclados. No usar este material. Dejar de hacer presión y limpiar la entrada del cartucho con un trapo.



Injectar el adhesivo en el taladro, empezando desde el fondo, llevando la boquilla hacia atrás progresivamente. En cualquier caso se debe evitar la entrada de aire. Para anclajes de cierta profundidad se puede utilizar un tubo alargador



Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro relleno de resina. Debe salir algo de adhesivo por exceso.



Importante: El anclaje debe ser colocado durante el tiempo abierto de la resina.

Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna. Se deben limpiar inmediatamente las herramientas con Sika Colma Limpiador. Después de la aplicación lavar manos y piel con agua y jabón.

Nota importante:  
Para anclajes en bloques utilizar Sika Anchorfix®-1

<b>Limpieza de Herramientas</b>	Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido/curado sólo se puede eliminar por medios mecánicos.
<b>Notas</b>	Todos los datos técnicos expuestos en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
<b>Notas Legales</b>	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



**OFICINAS  
CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108-  
Alcobendas  
P.I. Alcobendas  
Carretera de  
Fuencarral 72  
Tel. 916 57 23 75  
Fax. 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGISTICO**

Madrid 28108- Alcobendas  
P.I. Alcobendas  
C / Aragoneses 17  
Tel. 916 57 23 75  
Fax 916 62 19 38



Salud  
Seguridad  
Medio Ambiente  
**Compromiso de Progreso  
de la Industria Química**